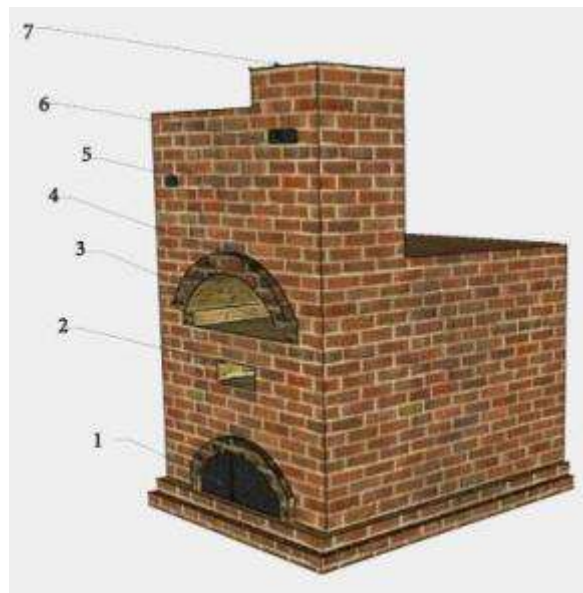


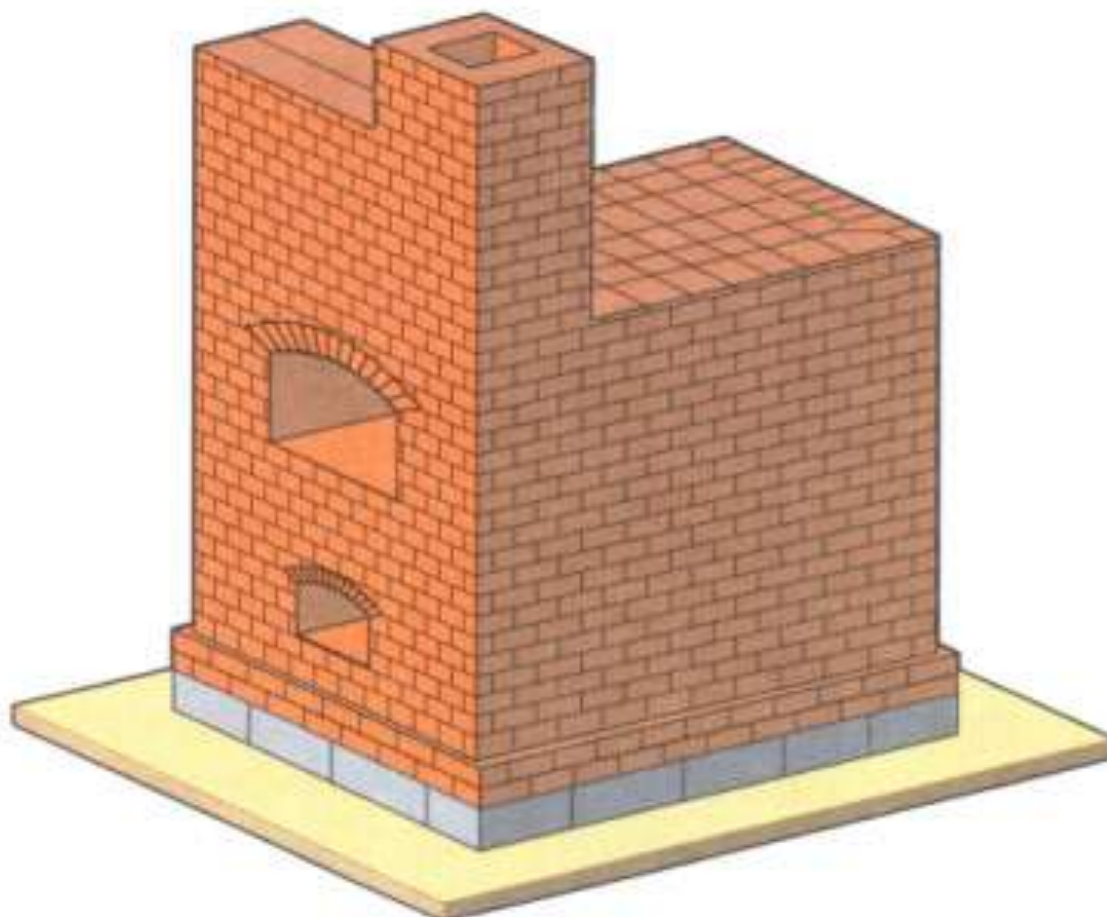
Русская печь с лежанкой. Проект.

Более подробную информацию ищите на сайте <http://pechnoedelo.com/>

Проект подробно описан по ссылке: <http://pechnoedelo.com/otopitelnie-pechi/russkaya-s-lezhankoy.html>

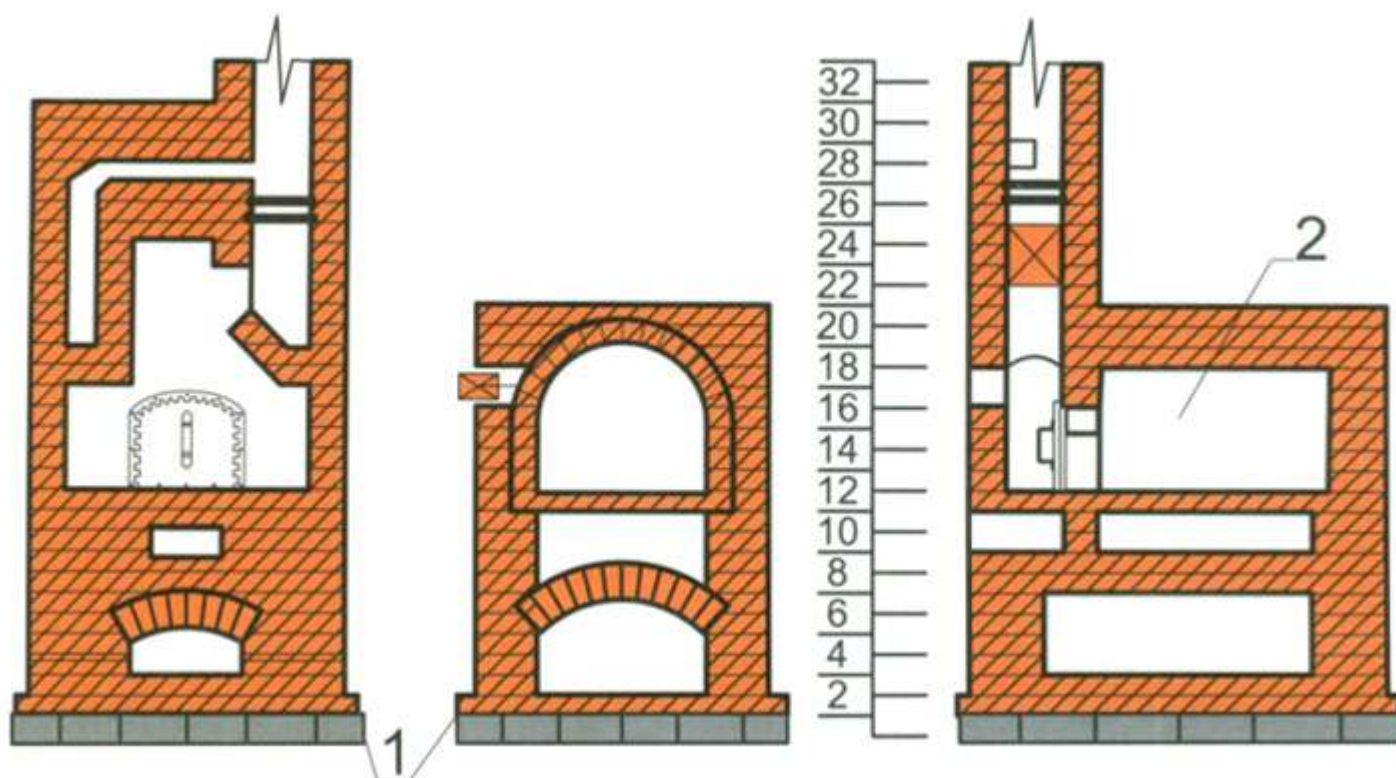


Простая русская печь несложна по устройству и уходу. Кладут ее из красного кирпича или изготавливают из глины (глинобитные) с применением двух приборов — заслонки и дымовой задвижки.



Устройство простой русской печи:

1. Подпечек
2. Подшесток
3. Шесток
4. Свод
5. Самоварник
6. Задвижка
7. Дымоход



Самая простая печь («Русская печь обыкновенная», 1 — гидроизоляция; 2 — мелкий гравий и речной песок, смешанный с битым стеклом) имеет размеры:

ширина — 1270мм

длина — 1650

высота — до потолка 2380

высота до полатей (перекрыша печи) — 1540 мм

Теплоотдача печи: при одной топке — 2100 ккал/ч, при двух топках — 3000 ккал/ч. Задняя и боковые стенки при одной топке выделяют по 1200 ккал/ч, передняя стенка — 400 ккал/ч и перекрытие — 500 ккал/ч. При двух топках соответственно: 1750, 550 и 700 ккал/ч. Под шестком печи имеется подпечье для хранения ухватов, кочерги, совка и других приспособлений топки. Печью можно отапливать помещение 30 м².

Материалы:

кирпич — 1610 штук

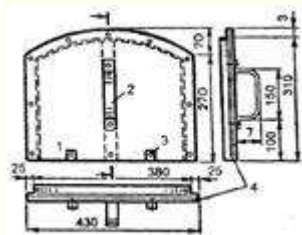
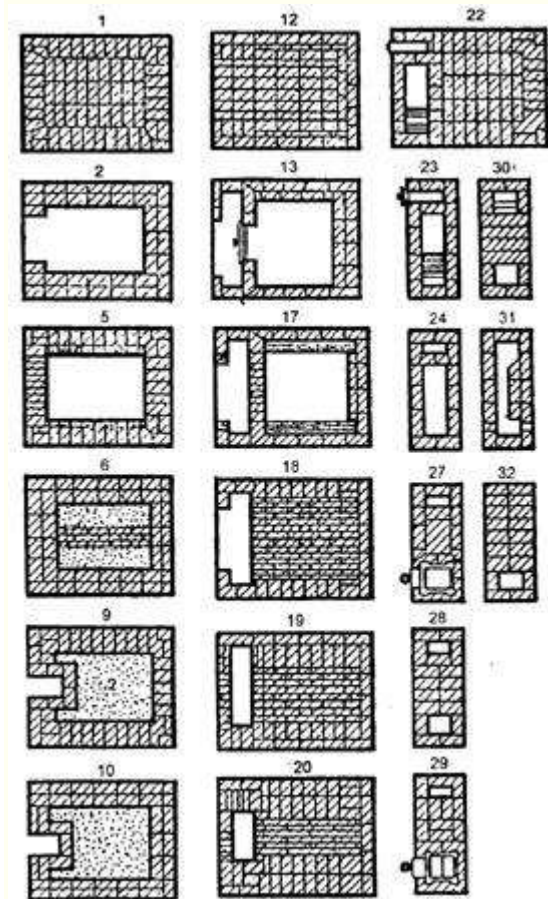
глина — 66 ведер

песок — 60 ведер

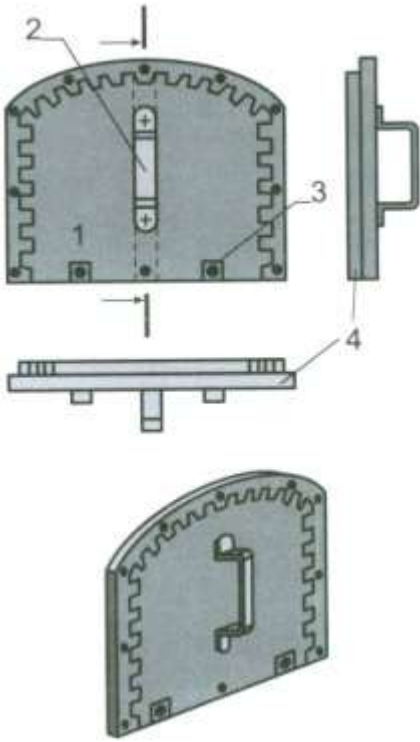
Приборы:

дымовая задвижка — 300x150 мм (лучше ставить две)

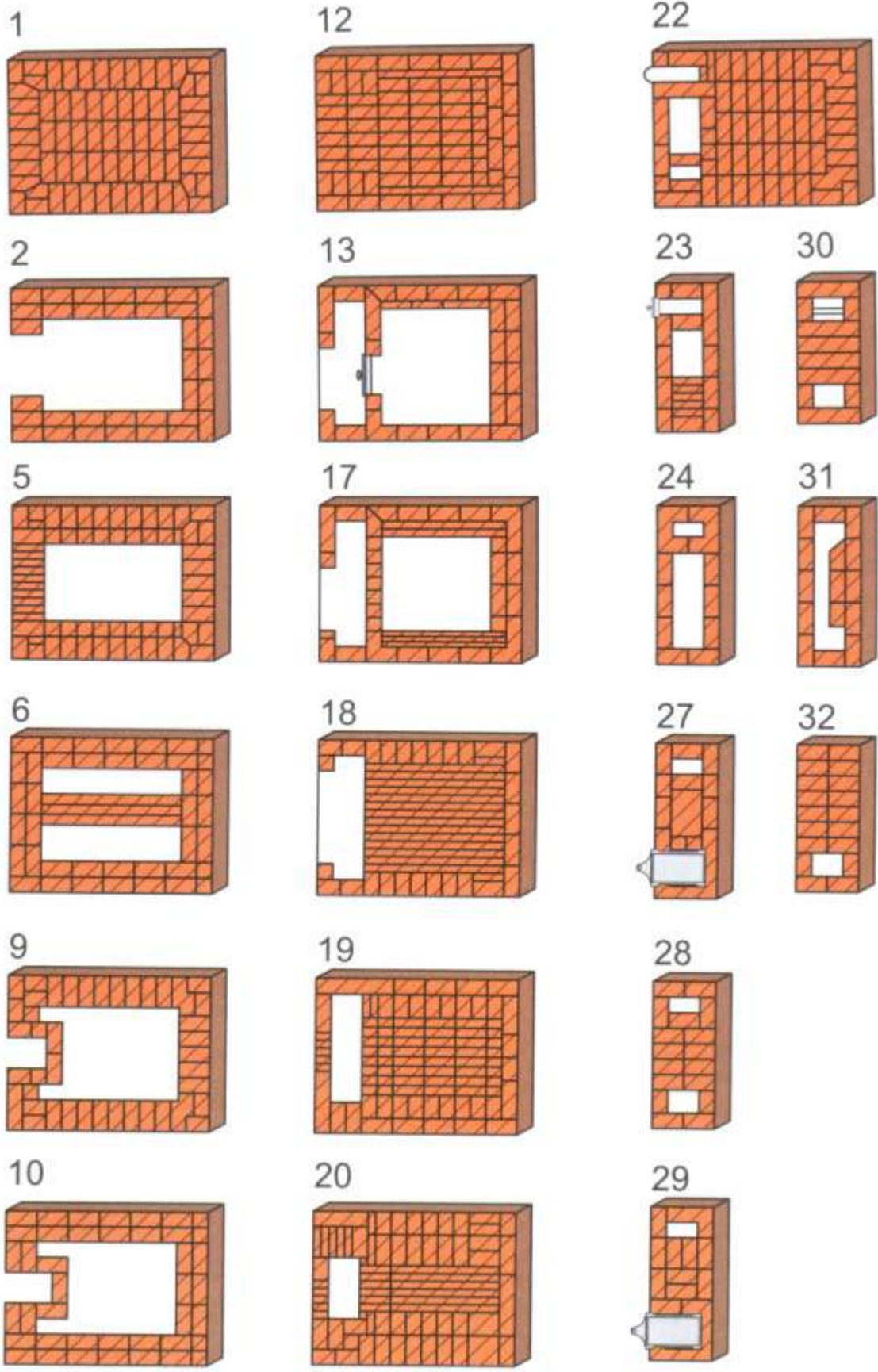
самоварник — 130x130 мм, заслонка — 430x340 мм



Конструкция заслонки показана на рисунке («Заслонка», 1 — полотно из кровельной стали; 2 — ручка из полосовой стали; 3 — лапки из полосовой стали для устойчивости заслонки; 4 — рамка из угловой стали 25x25x3 мм).



Следует учесть, что раму для заслонки нужно делать из уголковой стали 25x25x3 мм. Весьма желательно изготовить также раму из полосовой или уголковой стали и вставить ее в кладку устья, соответственно закрепив. В данном случае она будет являться опалубкой при выполнении арки.



Кладка **1-го ряда** ведется из целого кирпича.

2-й ряд формирует подпечье (кладка ведется в виде колодца).

3-й и 4-й ряды аналогичны 2-му (согласно порядовке).

Ряды с 5-го по 8-й — в первом из них закладывается свод с завершением в последнем.

Вытесываются пяты, затем устанавливается опалубка. Опирая свод задней и передней сторонами на стенки, он выкладывается полностью.

8, 9 и 10-й ряды дают представление о последовательности кладки стен печи. Далее изготавливаются холодные печурки в 9-м и 10-м рядах.

В процессе кладки **11-го ряда** перекрываются печурки. Колодец, расположенный над сводом, загружается засыпкой. Она уплотняется и выравнивается таким образом, чтобы сформировать подъем от шестка по направлению к задней стенке горнила (топливника).

В 12-м ряду показан порядок настилки пода. Кирпич укладывается прямо на песок без применения раствора из глины. Для достижения максимально ровной поверхности у пода его надо посыпать предварительно песком, а затем отшлифовать кирпичом. При этом удаляются все имеющиеся неровности и заусеницы кирпича, из которого выложен под. Рекомендуется применять при кладке именно подовый кирпич.

В рядах с 13-го по 16-й осуществляется закладка устья печи и горнила (варочной камеры), а также шестка. Кладка ведется трехчетвертным кирпичом. Толщина кладки — 19 см.

Осуществляется только перевязка швов. У устья печи устраиваются замки. Концы кирпичей стесываются под углом 45°. Под от устья к задней стороне печи имеет подъем 3 см.

В процессе кладки **17-го ряда** полностью завершается формирование задней стенки и устья (в форме горнила). Боковые стенки, выложенные четвертным кирпичом, стесываются сверху для образования пят. Устанавливается опалубка для выкладывания свода. После этого кладется свод, опираясь на стенки, выполненные ранее. Именно в этом ряду, как правило, заканчивается кладка свода.

В 18-м ряду полностью завершается свод (с установкой замкового кирпича) и начинается кладка стенок.

19-й ряд выкладывается в виде арки. В ходе кладки осуществляется перекрытие проема над шестком. Продолжаются стенки печи, что способствует выравниванию кладки свода.

В 20-м ряду кладка ведется с уменьшением отверстия над шестком и одновременным выравниванием стенок печи.

В 21-м ряду нужно приступать к кладке аналогично 19-му ряду.

22-й ряд — заканчивается выравнивание кладки над сводом. Отверстие над шестком уменьшается. Закладывается самоварник, для чего с правой стороны перетрубья стесывается кирпич. Это способствует более свободному прохождению газов. В этом же ряду осуществляется закладка ящика для сбора сажи. Кирпич стесывается.

В ходе кладки рядов с 22-го по 32-й выкладывается перетрубье. Кроме того, в первом из них завершается кладка ящика для сбора сажи и самоварника. Кладка ведется строго по порядовкам с установкой обеих задвижек и формированием канала дымовой трубы (26 x 26 см). Выше 32-го ряда идет труба. Из уголка 25 x 25 x 3 мм изготавливается рама заслонки. Рекомендуется дополнительно изготовить раму из уголка или металлической полосы, которая вставляется в кладку устья и тщательно закрепляется. Вторая рама будет играть роль опалубки при кладке арки.