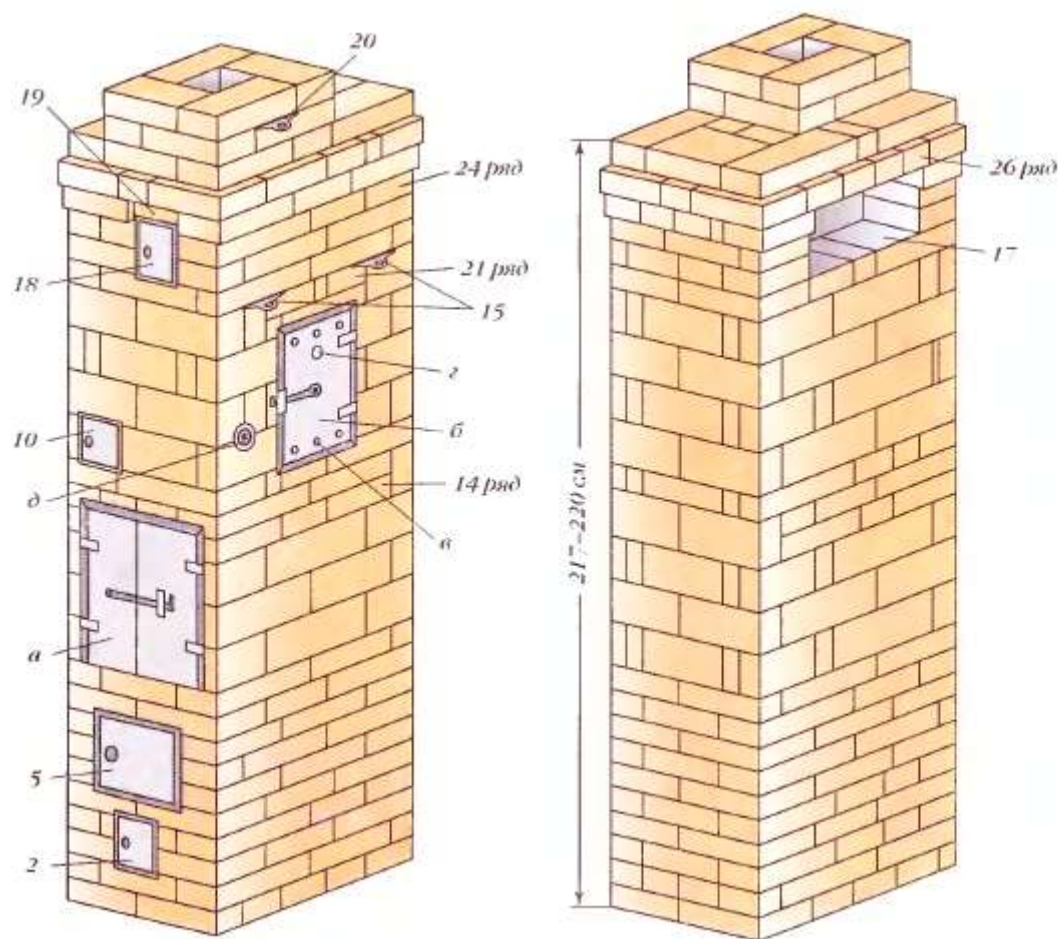


## Отопительно-варочная печь Малютка

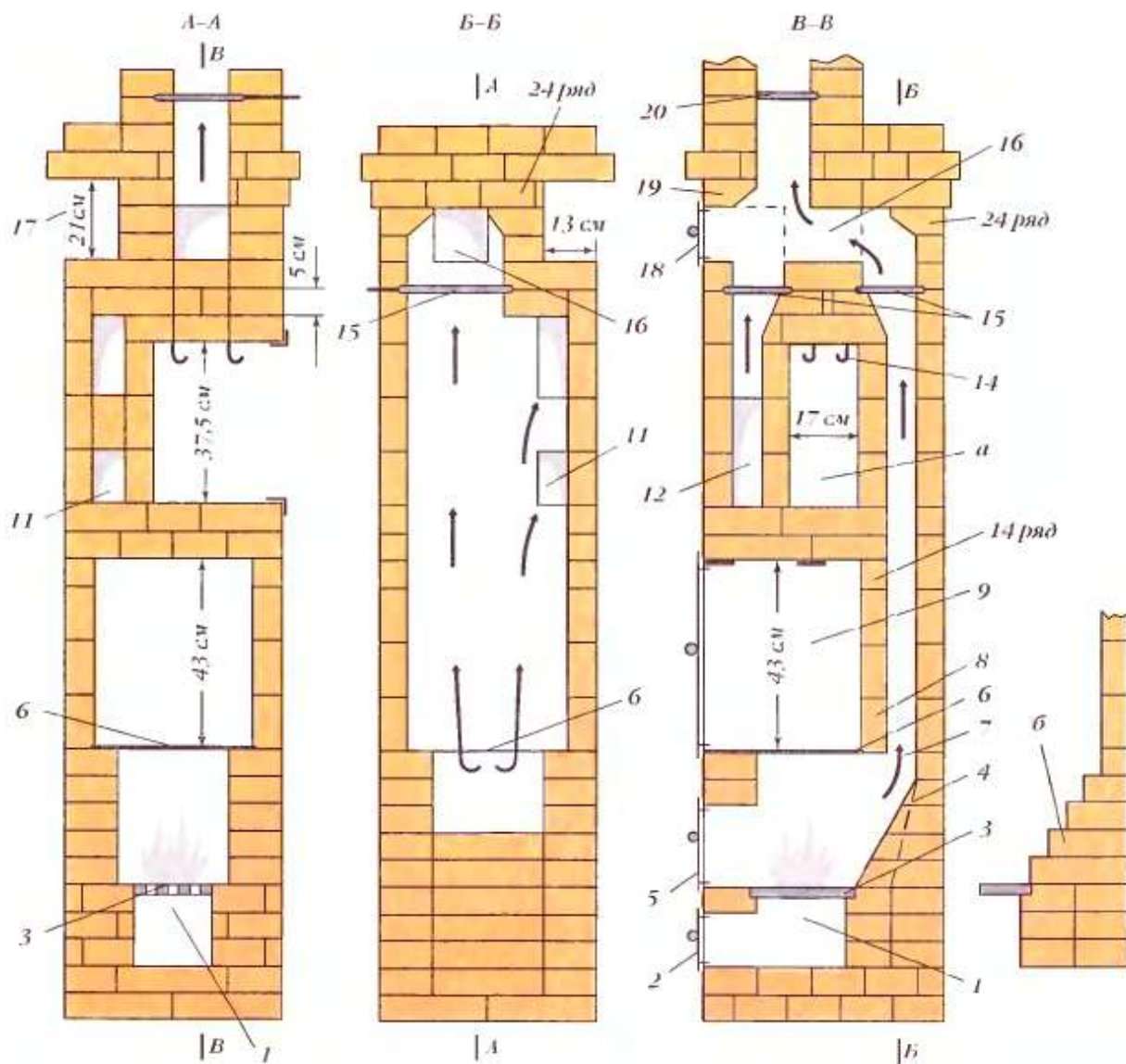
Все о печах и каминах: [PechnoeDelo.com](http://PechnoeDelo.com)



Печь Малютка. Вид спереди и сзади: а – варочная камера; б – сушильная камера; в – отверстия 7 мм в дверке сушильной камеры, г – термометр; д – патрубок для самовара.

### Для кладки печи потребуются (шт.):

кирпич красный - 250,  
плита чугунная 41 x 39 см - 1,  
дверка топочная 21x 25 см - 1,  
дверка для поддувала 14x 14 см - 1,  
дверка чистки 14x 14 см - 2,  
задвижка 13x13 см - 1,  
задвижка с отверстиями 12x2 см - 2,  
рама с дверкой для варочной камеры 37x43 см - 1,  
рама для сушильной камеры 17x37,5 см - 1,  
металлический уголок шириной 4-5 см и длиной 50 см - 2,  
металлическая пластина длиной 58 см - 1,  
колосниковая решетка 17x25,5 см - 1,  
патрубок для самовара - 1.



а – сушильная камера, б – кладка задней стенки лесенкой (с выступами).

Печь кладут на сплошной (монолитный) фундамент.

С 3-го ряда выкладывают поддувало 1 с окном, в котором устанавливают дверка 2.

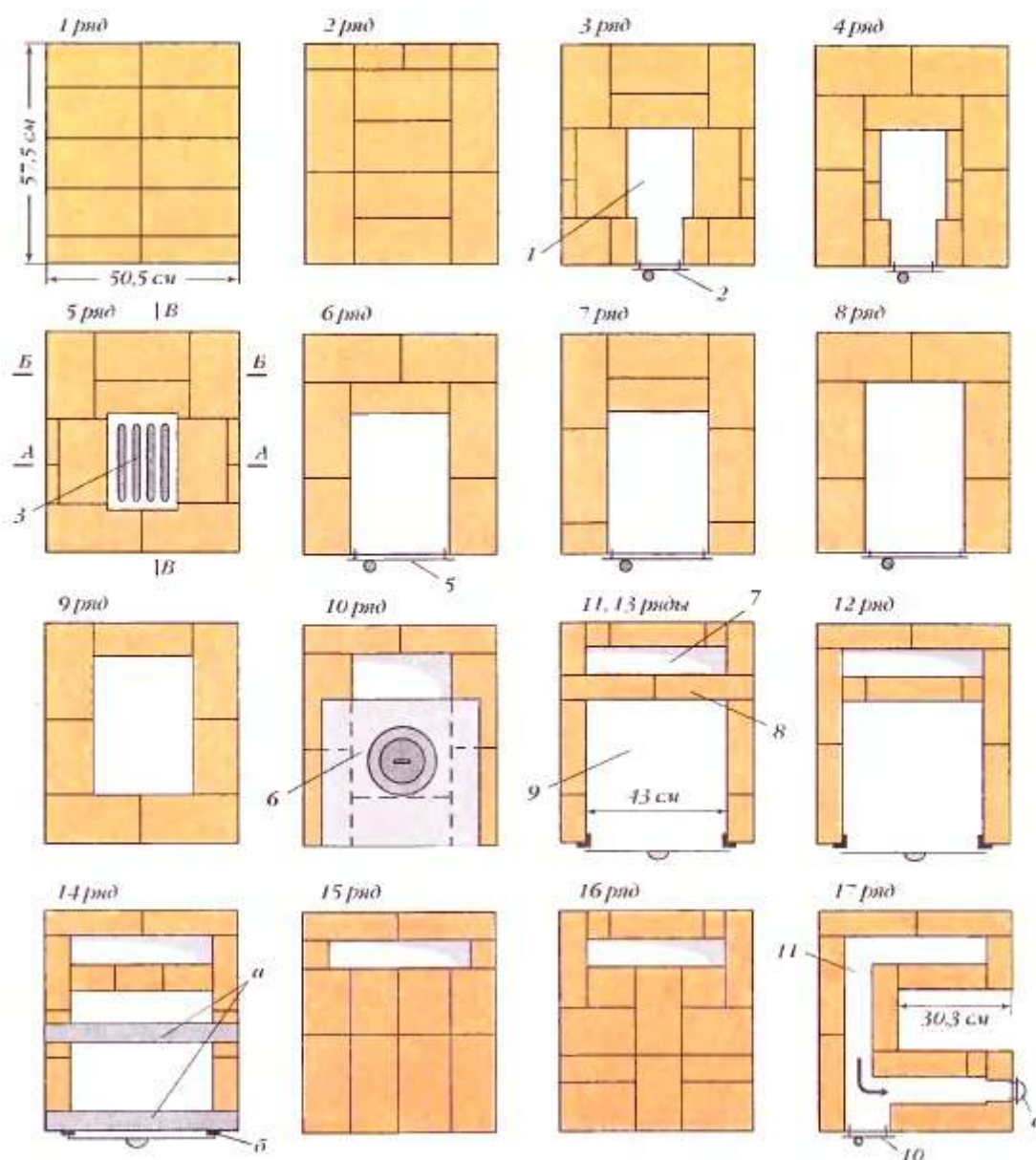
5-м рядом перекрывают окно с дверкой. Сверху 5-го ряда устанавливают колосниковую решетку 3.

Перед началом кладки 6-го ряда нужно подумать, как класть заднюю стенку, так как колосниковая решетка может быть короче или длиннее. Стенку можно стесать от решетки или от толщины кирпича 12 см, как показано на разрезе по В-В пунктиром 4. Можно кладку стенки выполнить лесенкой. Для этого от верхней стенки, идущей на ребро, до колосниковой решетки в четырех рядах нужно сделать одинаковые выступы. В нашем случае каждый выступ - около 4 см. В 6-м ряду устанавливают топочную дверку 5. Выложив в 6-8-м рядах топку.

9-м рядом перекрывают топочную дверку и закрепляют перекрытие 10-м рядом. Теперь нужно перекрыть плитой 6 топку и, чтобы из топки выходили газы, сделать хайло 7, размер которого должен быть в пределах 7-7,2 см. Для этого сначала удобнее сделать заднюю стенку, которую устанавливают на ребро. После этого кладут над топкой плиту так, чтобы она не доходила до задней стенки и расстояние от нее до плиты

составляло не менее 11,5-12 см (это необходимо для того, чтобы около задней стенки была возможность сделать хайло 7 и установить перегородку 8, отделяющую хайло 7 и идущий от него газоход от варочной камеры 9). Плиты кладут прямо на раствор без паза. Необходимо отметить, что стандартная плита, имеющая два отверстия велика для данной печи, поэтому ее утрачивают до нужного размера (обрезают, оставив меньшее отверстие) и кладут над топкой заподлицо с передней стенкой.

На 10-м ряду перед варочной камерой устанавливают раму с дверками. Раму закрепляют проволокой или пластинами. Крепежную проволоку разводят под боковые стенки печи. Делают это так: одной рукой проволоку натягивают, другой кладут на нее кирпич боковых стенок и, чтобы не ослабла дверка, загибают проволоку вверх вплотную к положенному кирпичу. Раму в верхней части можно перевязать не с боковыми стенками, а с кладкой перекрытия. В случае соприкосновения уголков рамы с плитой у них отпиливают ту часть, которая касается плиты. Сверху рамы в 15-м ряду делают перекрытие варочной камеры по железным пластинам или уголкам, установленным на 14-м ряду (см. разрез по В-В и общий вид печи). Перед выполнением перекрытия 14-й ряд сначала подгоняют по высоте, то есть стесывают так, чтобы верхний 15-й ряд лег без подтески вровень с боковыми стенками. 16-м рядом закрепляют два предыдущих ряда и скрепляют кладку с задней стенкой, а также устанавливают раму с дверкой для сушильной камеры, рассчитанной на небольшой объем продуктов или трав, и дверку чистки 10.



а – железная пластина; б – рама дверцы; в – натрубок для самовара.

17-й ряд по всему периметру кладут на ребро. В середину 17-го и 18-го рядов втесывают патрубок для самовара. 18-м рядом перекрывают дверку чистки. Если нужно, то кирпич над дверкой вытесывают. В результате кладки 17- 19-го рядов образуется сушильная камера, размер которой ограничен размером газохода, ширина которого должна быть 7-7,2 см. В 18-м ряду перекрывают газоход, за счет чего скрепляется левая стенка печи с сушильной камерой и образуется окно 11 для дополнительного прохода газов и более быстрого нагрева левой стенки и нижней части сушильной камеры.

В 19-м ряду еще раз перекрывают газоход, в результате чего образуется окно 12 и небольшой газоход 13 для нагрева передней стенки и сушильной камеры. Сверху перекрытия скрепляют переднюю стенку с сушильной камерой с помощью проволоки не толще 4 мм, загнутой с двух сторон.

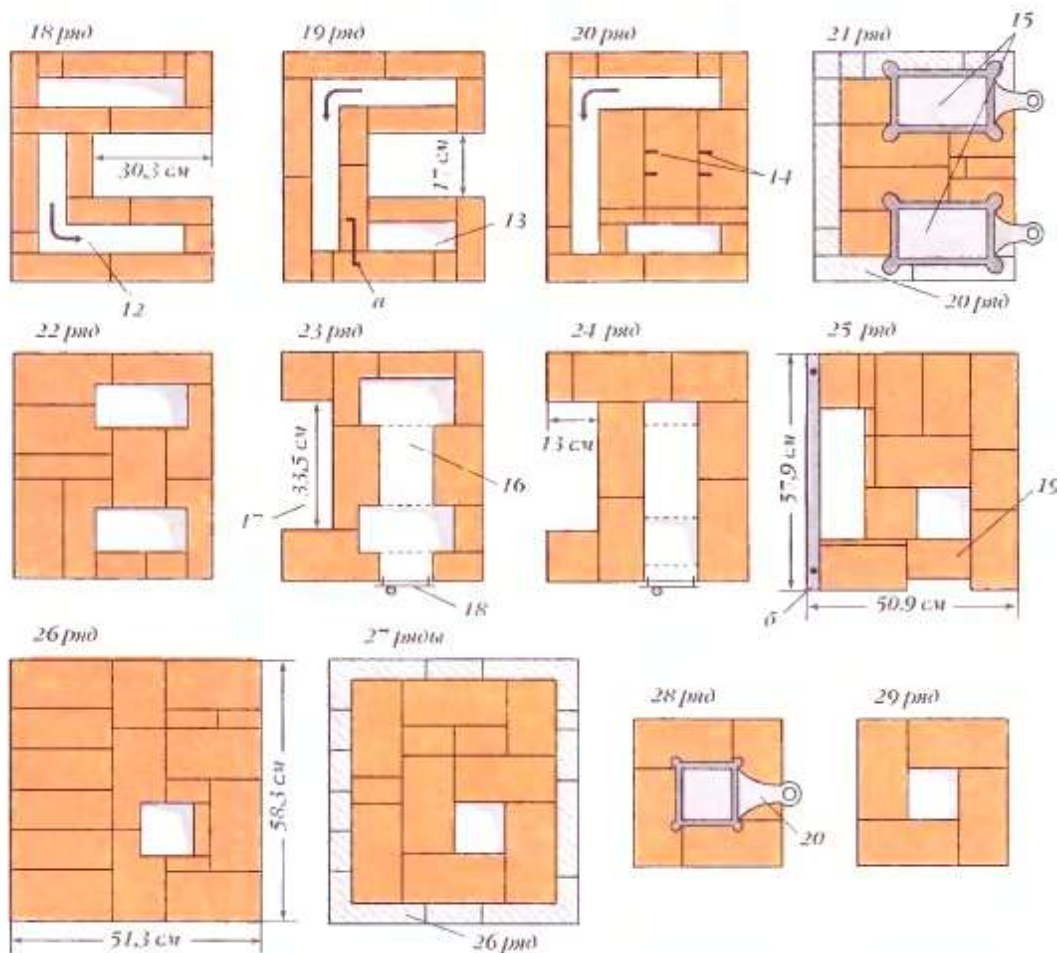
20-й ряд кладут по периметру на ребро до сушильной камеры, а перекрытие над сушильной камерой кладут на плашку, делая это так, чтобы размер газоходов у стенок по-прежнему составлял 7-7,2 см. В швы перекрытия закладывают крючки 14 из толстой проволоки (если она очень толстая, то в кирпиче вырубает для нее бороздки углубления).

21-й ряд кладут на плашку впритык к кладке на ребро, которая была выполнена в 20-м ряду. После этого его выравнивают с верхом кладки - подтесывают. В этом ряду делают стесывание, расширяя газоход от 7-7,2 до 13 см (см. разрез по В-В). Сверху 21 -го ряда устанавливают две задвижки 15, после чего кладут 22-й ряд, который закрепляет задвижки.

В 23-м ряду начинают выкладывать в середине печи газоход 16 и в левой стенке еще одну (открытую) сушильную камеру 17. В 23-м и 24 м рядах выкладывают окно чистки и устанавливают дверку чистки 18. В 24-м и 25-м рядах делают вытесывание под размер квадратного газохода 16. После этого внутри газоход по диагонали не уменьшится. 25-м рядом перекрывают заднюю и среднюю части газохода 16, оставляя только отверстие для выхода газов (размер отверстия должен соответствовать размеру газохода трубы). В этот же ряд втесывают утолок или пластину для перекрытия верхней части сушильной камеры. В трехчетвертке 19. перекрывающей дверку чистки 18, делают стесывание нависающего над газоходом выступа, чтобы он не мешал движению газов, идущих снизу (они будут ударяться о него, что нежелательно). В результате кладки весь 25-й ряд будет иметь напуск карниза вокруг печи, за исключением трехчетвертки 19, которую кладут заподлицо с передней стенкой печи, образуя в карнизе разрыв. В 26-м ряду выше этой трехчетвертки будет навес карниза размером в два напуска (мерка - напуск карниза в 25-м ряду).

26-м рядом перекрывают небольшую сушильную камеру. 27-м рядом закрепляют кладку печи - его кладут заподлицо с ее стенками. С 28-го ряда начинают кладку трубы и сверху этого ряда закладывают задвижку 20.





а – крепежная проволока; б – железный уголок.

Печь работает так. В топку закладывают топливо, открывают задвижку 20 в трубе и задвижку 15 над патрубком самовара. В этом положении газы из топки поднимаются вверх, доходя до другой задвижки 15 возле задней стенки. Эта задвижка закрыта, и газы уходят через окна к левой стенке, делают поворот и выше варочной камеры (см. порядовки с 17-го по 20-й ряды) попадают к передней стенке. Так как печь небольшая и газоходы без перегородок, то они служат направляющими для газов, поэтому газы от левой стенки как бы не доходят до верха печи. Но известно, что теплый воздух легче холодного, поэтому со временем он поднимется вверх и нагреет клады. Если необходимо уменьшить теплоотдачу печи, то можно использовать летний газоход, который хорошо виден на разрезе по В-В. Он хотя и немного, но все же уменьшит теплоотдачу печи. Для этого нужно открыть задвижку 20 в трубе и задвижку 15 возле задней стенки. Тогда газы пойдут из топки через задвижку 15 в газоход 16 и через задвижку 20 в трубу. Во время работы в этом варианте газы будут нагревать только заднюю стенку печи и одну из стенок нижней и верхней сушильных камер; остальная часть печи будет оставаться холодной.

Для работы самовара нужно открыть в любое время задвижку 20 в трубе и задвижку 15 над патрубком самовара. Газы из самовара пойдут прямо в трубу.

На основе материалов <http://pechnoedelo.com/otopitelno-varochnye/pech-malyutka.html>